

Perugia, 22 ottobre 2015

A tutti gli iscritti  
all'Albo degli Assistenti Sociali dell'Umbria

*Gentili colleghi*

La presente è per comunicarvi che il CNOAS ha esperito un'apposita gara per garantire la copertura assicurativa della responsabilità civile professionale e della tutela legale per gli assistenti sociali.

E' stata selezionata la Società Reale Mutua di Assicurazione presentata dall'Agenzia Roma Tritone. La polizza proposta prevede la stipula individuale per ogni assistente sociale regolarmente iscritto all'Ordine, presso l'Agenzia Reale Mutua da lui scelta.

L'iscritto dovrà recarsi, a partire dal 20 ottobre, presso la più vicina Agenzia Reale Mutua e sottoscrivere una polizza per la copertura dei rischi R.c. e Tutela Legale alle medesime condizioni valide su tutto il territorio nazionale.

In allegato trovate il materiale utile; ulteriori informazioni sono reperibili anche sul sito del CNOAS ( [www.cnoas.it](http://www.cnoas.it) ) .

Cordiali Saluti.

f.to Il Presidente  
*A.S. Dott.ssa Elisa Granocchia*