



**ORDINE
ASSISTENTI
SOCIALI**

**Consiglio Regionale
dell'Umbria**

APPROFONDIMENTI DEONTOLOGICI

Ne parliamo con alcuni degli autori del libro *“Nuovo Codice deontologico dell'assistente sociale: le responsabilità professionali”* a cura di **Simonetta Filippini**

giovedì 18 febbraio 2021 / 15.00 - 18.00

FAD SINCRONA Scuola Umbra di Amministrazione Pubblica

L'evento è riservato agli iscritti del CROAS UMBRIA ed è stato accreditato con n. 3 crediti deontologici



SALUTI E APERTURA DEI LAVORI

Cristina Faraghini Presidente Croas Umbria

INTERVENGONO

Simonetta Filippini La costruzione del testo: dare valore al sapere e all'esperienza.

Francesco Poli Le sfide della professione dal Preambolo.

Laura Bini Responsabilità nell'esercizio della professione.

Angela Rosignoli Responsabilità verso la professione.

DIBATTITO E CONCLUSIONI a cura di **Jhonathan Volpi** e **Michela Bartolini**

Commissione Etica e Deontologia Croas Umbria